



1 ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 1.1 S t5.0 D102 H-L045 ss nb**

3

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 250N08/11 Prüf-Nr.: 20110825MüB-10

6 Name des Schweißers: **Göhle, André**

7 Legitimation: 790 910 305

8 Art der Legitimation: Personalausweis

9 Geburtsdatum und Ort: 20.03.1986 Görlitz

10 Beschäftigt bei: ----

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Seite 1 von 1

Fotografie
(falls nötig)

Bemerkung:
12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen	141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnäht)	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht/-Stab (S)
19 Bezeichnung	W 3 Si 1	
19 Schutzgas / Pulver	EN 439 - I1 (Argon)	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		----
21 Werkstoffdicke (mm)	5,0	3,0 - 10
22 Rohr-Ø (außen) (mm)	101,6	≥ 50,8
23 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
24 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: WPS- Nr.:54/08 Grundwerkstoff: S 235JR

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
27			
28			
29	Sichtprüfung	ja	-
30	Durchstrahlungsprüfung	-	x
31	Magnetp. / Farbeindring.	-	x
32	Kerzugprüfung	-	x
33	Bruchprüfung	ja	-
34	Biegeprüfung	-	x
35	Makroskop. Untersuchung. 1)	-	x
36			

Name und Unterschrift: Dipl. Ing (FH) B. Müller

IS-DD1-DRE Außenstelle Görlitz
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 25.08.2011

Ort: Görlitz

Gültigkeit der Prüfung: 24.08.2013



VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV Industrie Service GmbH, James-von Moltke-Straße 26, D-02826 Görlitz, Tel.: 0049-3581-8786-02, Fax: -10



1 **ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG**

2 Bezeichnung: **EN 287-1 135 P BW 1.1 S t2.0 PG ss nb**

4 Hersteller-Schweißanweisung
5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 247N08/11 Prüf-Nr.: 20110825MüB-15

6 Name des Schweißers: **Göhle, André**
7 Legitimation: 790 910 305

8 Art der Legitimation: Personalausweis Fotografie (falls nötig)
9 Geburtsdatum und Ort: 20.03.1986 Görlitz

10 Beschäftigt bei: ---
11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG) Metallaktivgasschweißen	135, 136 mit Metallpulverfülldraht (M)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht(S), Fülldraht(M)
18 Bezeichnung	G 3 Si 1	
19 Schutzgas / Pulver	DIN EN ISO 14175- M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		---
21 Werkstoffdicke (mm)	2,0	2 - 4
22 Rohr-Ø (außen) (mm)		*Rohr Ø ≥ 500 mm
23 Schweißpositionen	PG (fallend)	PG
24 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: WPS- Nr.:30a/08 Grundwerkstoff: S235JR

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
27			
28			
29	Sichtprüfung	ja	-
30	Durchstrahlungsprüfung	-	x
31	Magnetp. / Farbeindring.	-	x
32	Kerzugprüfung	-	x
33	Bruchprüfung	ja	-
34	Biegeprüfung	-	x
35	Makroskop.Untersuchg. 1)	-	x

Name und Unterschrift: Dipl. Ing (FH) B. Müller

IS- DD1-DRE, Außenstelle Görlitz
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 25.08.2011

Ort: Görlitz

Gültigkeit der Prüfung: 24.08.2013

VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV Industrie Service GmbH, James-von Moltke-Straße 26, D-02826 Görlitz, Tel.: 0049-3581-8786- 02, Fax: -10



1 ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

- 2 Bezeichnung: **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t2.0 PD sl**
- 3
- 4 Hersteller-Schweißanweisung
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 247N08/11 Prüf-Nr.: 20110825MüB-14a
- 6 Name des Schweißers: **Göhle, André**
- 7 Legitimation: 790 910 305
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis Fotografie
(falls nötig)
- 9 Geburtsdatum und Ort: 20.03.1986 Görlitz
- 10 Beschäftigt bei: ---
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Bemerkung: zusätzliches Kehlnahtprüfstück Position PB, einlagig: erfüllt

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG) Metallaktivgasschweißen	135, 136 mit Metallpulverfülldraht (M)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Art des Zusatzwerkstoffes Bezeichnung	Massivdraht/-Stab (S) G 3 Si 1	Massivdraht(S), Fülldraht(M)
19 Schutzgas / Pulver	DIN EN ISO 14175- M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe	---	---
21 Werkstoffdicke (mm)	2,0	2,0 - 3 mm
22 Rohr-Ø (außen) (mm)		*Rohr Ø ≥ 500 mm
23 Schweißpositionen	PD (horizontal-überkopf)	PA, PB, PC, PD, PE, PF
24 Schweißnahteinheiten	sl (einlagig)	sl (einlagig)

25 Zusätzliche Hinweise: WPS- Nr.:23a/08 Grundwerkstoff: S235JR

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
27			
28			
29	Sichtprüfung	ja	-
30	Durchstrahlungsprüfung	-	x
31	Magnetp. / Farbeindring.	-	x
32	Kerzugprüfung	-	x
33	Bruchprüfung	ja	-
34	Biegeprüfung	-	x
35	Makroskop. Untersuchg. 1)	-	x
36			

Name und Unterschrift: Dipl. Ing (FH) B. Müller

IS- DD1-DRE, Außenstelle Görlitz
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 25.08.2011

Ort: Görlitz

Gültigkeit der Prüfung: 24.08.2013



VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV Industrie Service GmbH, James-von Moltke-Straße 26, D-02826 Görlitz, Tel.: 0049-3581-8786- 02, Fax: -10



1 **ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG**

2 Bezeichnung: **EN 287-1 135 P BW 1.1 S t2.0 PA ss nb**

Seite 1 von 1

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 247N08/11

Prüf-Nr.: 20110825MüB-14

6 Name des Schweißers: **Göhle, André**

7 Legitimation: 790 910 305

8 Art der Legitimation: Personalausweis

Fotografie

9 Geburtsdatum und Ort: 20.03.1986 Görlitz

(falls nötig)

10 Beschäftigt bei: ---

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG) Metallaktivgasschweißen	135, 136 mit Metallpulverfülldraht (M)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht(S), Fülldraht(M), Wurzel: Massivdraht(S)
18 Bezeichnung	G 3 Si 1	
19 Schutzgas / Pulver	DIN EN ISO 14175- M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		---
21 Werkstoffdicke (mm)	2,0	2 - 4
22 Rohr-Ø (außen) (mm)		*Rohr Ø ≥ 500 mm; Pos. PA Ø ≥ 150 mm
23 Schweißpositionen	PA (Wanne)	PA, PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: WPS- Nr.:26a/08 Grundwerkstoff: S235JR

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
29	Sichtprüfung	ja	-
30	Durchstrahlungsprüfung	-	x
31	Magnetp. / Farbeindring.	-	x
32	Kerzugprüfung	-	x
33	Bruchprüfung	ja	-
34	Biegeprüfung	-	x
35	Makroskop. Untersuchg. 1)	-	x

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 **VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE**

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Name und Unterschrift: Dipl. Ing (FH) B. Müller

IS- DD1-DRE, Außenstelle Görlitz
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 25.08.2011

Ort: Görlitz

Gültigkeit der Prüfung: 24.08.2013

VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV Industrie Service GmbH, James-von Moltke-Straße 26, D-02826 Görlitz, Tel.: 0049-3581-8786- 02, Fax: -10



1 **ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG**

2 Bezeichnung: **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t2.0 PG sl**

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 247N08/11

Prüf-Nr.: 20110825MüB-15a

6 Name des Schweißers: **Göhle, André**

7 Legitimation: 790 910 305

8 Art der Legitimation: Personalausweis

Fotografie
(falls nötig)

9 Geburtsdatum und Ort: 20.03.1986 Görlitz

10 Beschäftigt bei: ---

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG) Metallaktivgasschweißen	135, 136 mit Metallpulverfülldraht (M)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht(S), Fülldraht(M)
18 Bezeichnung	G 3 Si 1	
19 Schutzgas / Pulver	DIN EN ISO 14175- M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		---
21 Werkstoffdicke (mm)	2,0	2,0 - 3 mm
22 Rohr-Ø (außen) (mm)		*Rohr Ø ≥ 500 mm
23 Schweißpositionen	PG (fallend)	PG
24 Schweißnahteinheiten	sl (einlagig)	sl (einlagig)

25 Zusätzliche Hinweise: WPS- Nr.:25a/08 Grundwerkstoff: S235JR

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
27			
28			
29	Sichtprüfung	ja	-
30	Durchstrahlungsprüfung	-	x
31	Magnetp. / Farbeindring.	-	x
32	Kerzugprüfung	-	x
33	Bruchprüfung	ja	-
34	Biegeprüfung	-	x
35	Makroskop.Untersuchg. 1)	-	x

Name und Unterschrift: Dipl. Ing (FH) B. Müller

IS- DD1-DRE, Außenstelle Görlitz
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 25.08.2011

Ort: Görlitz

Gültigkeit der Prüfung: 24.08.2013



VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 **VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE**

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV Industrie Service GmbH, James-von Moltke-Straße 26, D-02826 Görlitz, Tel.: 0049-3581-8786- 02, Fax: -10



1 **ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG**

2 Bezeichnung: **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t8.0 PD ml**

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 247N08/11 Prüf-Nr.: 20110825MüB-16

6 Name des Schweißers: **Göhle, André**

7 Legitimation: 790 910 305

8 Art der Legitimation: Personalausweis Fotografie

9 Geburtsdatum und Ort: 20.03.1986 Görlitz (falls nötig)

10 Beschäftigt bei: ---

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Bemerkung: zusätzliche Kehlnahtprüfstücke Positionen PB und PF, mehrlagig: erfüllt

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG) Metallaktivgasschweißen	135, 136 mit Metallpulverfülldraht (M)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht(S), Fülldraht(M)
19 Bezeichnung	G 3 Si 1	
19 Schutzgas / Pulver	DIN EN ISO 14175- M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		---
21 Werkstoffdicke (mm)	8,0	≥ 3 mm
22 Rohr-Ø (außen) (mm)		*Rohr Ø ≥ 500 mm
23 Schweißpositionen	PD (horizontal-überkopf)	PA, PB, PC, PD, PE, PF
24 Schweißnahteinheiten	ml (mehrlagig)	sl, ml (ein- u. mehrlagig)

25 Zusätzliche Hinweise: WPS- Nr.:23/08 Grundwerkstoff: S235JR

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
27			
28			
29	Sichtprüfung	ja	-
30	Durchstrahlungsprüfung	-	x
31	Magnetp. / Farbeindring.	-	x
32	Kerbzugprüfung	-	x
33	Bruchprüfung	ja	-
34	Biegeprüfung	-	x
35	Makroskop. Untersuchg. 1)	-	x

Name und Unterschrift: Dipl. Ing (FH) B. Müller

IS- DD1-DRE, Außenstelle Görlitz

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 25.08.2011

Ort: Görlitz

Gültigkeit der Prüfung: 24.08.2013



VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 **VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE**

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV Industrie Service GmbH, James-von Moltke-Straße 26, D-02826 Görlitz, Tel.: 0049-3581-8786- 02, Fax: -10